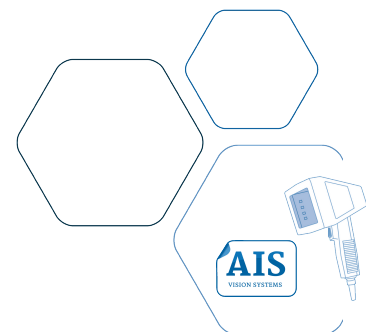


# V275 Series

Sistemas de Inspección de  
Calidad de Impresión



- Inspeccionar el 100% de las etiquetas en cuanto a calidad de impresión.
- Verificar códigos 1D y 2D según los estándares ISO.
- Garantizar el cumplimiento de las regulaciones y requisitos de calidad.



# Aplicaciones y Beneficios

## Garantizar el cumplimiento de regulaciones y requisitos de calidad.

La serie LVS V275 de sistemas de inspección de calidad de impresión evalúa los códigos de barras 1-D según los estándares ISO/IEC 15416 y los símbolos 2-D según los estándares ISO/IEC 15415. Este sistema cumple con la norma ISO/IEC 15426 para sistemas de verificación de códigos de barras. Los usuarios pueden configurar el umbral para establecer un grado de aprobación. Se admiten todas las simbologías populares de códigos de barras.

### Aplicaciones típicas de V275



Ciencias  
de la Vida



Packaging



Automotriz



- Crear etiquetas que cumplan con las normativas FDA UDI (Identificación Única de Dispositivos) y EU MDR (Reglamento de Dispositivos Médicos de la Unión Europea).
- Garantizar que todas las etiquetas cumplan con la normativa FDA DSCSA (Drug Supply Chain Security Act) y la Directiva de Medicamentos Falsificados de la Unión Europea.
- Evitar productos rechazados y devoluciones de cargos por parte de minoristas y aduanas debido a etiquetas ilegibles o no legibles.
- Los fabricantes de equipos originales (OEM) producen etiquetas de número de identificación del vehículo (VIN) y etiquetas de presión de neumáticos que son precisas, reflejan bien la marca y pasan fácilmente las inspecciones aduaneras.
- Los proveedores evitan productos rechazados y devoluciones de cargos al etiquetar con precisión los productos y imprimir etiquetas de envío 100% legibles.

### Principales beneficios de V275

- Reduce los costos de inspección.
- Identify Defects.
- Mantener la calidad.
- Reducir el retrabajo.
- Controlar el desperdicio.
- Reducir el riesgo de incumplimiento normativo.



# Verificación de códigos de barras. Inspeccionar etiquetas sin ralentizar las operaciones de impresión.

## Reconocimiento óptico de caracteres y validación (OCR y OCV).

- Verificar los datos de Reconocimiento Óptico de Caracteres (OCR) y Validación Óptica de Caracteres (OCV), como número de lote o fecha de caducidad.
- Comparar la información con los valores esperados.
- Activar alarmas cuando se produce una discrepancia.
- Validar series alfanuméricas esperadas, como números de serie.
- Comparar los valores con un archivo importado que contiene los números esperados.
- Aprender fuentes adicionales de caracteres basadas en el alfabeto latino.

### Descripciones de errores y ejemplos de imperfecciones



Caracteres dañados o ilegibles



Datos incorrectos (esperados 999)



Datos faltantes



Imperfecciones gráficas (debería ser el símbolo de "registrado")



Imperfecciones en símbolos fijos



Imperfecciones cosméticas en logotipos

### Conectividad

El sistema V275 se puede operar tanto localmente desde el equipo servidor V275 como de forma remota utilizando una conexión de cliente remoto compatible. Los resultados de inspección se pueden visualizar mientras se está conectado al sistema utilizando cualquiera de los métodos mencionados. La automatización de la inspección se admite mediante una interfaz REST.

### Archivo de datos y exportación

Todos los resultados de inspección de trabajos de impresión están marcados con la hora y se mantienen en el servidor V275 para su posterior recuperación y visualización utilizando la interfaz de usuario del cliente. Los resultados de inspección persistidos se pueden exportar como un resumen en formato PDF o como un informe detallado en formato JSON.

### Notificación de errores

El sistema ofrece múltiples opciones de salida para la notificación de errores, incluyendo la interfaz de relé de parada hacia la impresora, una pila de luces externa y advertencias en pantalla configuradas según los umbrales definidos por el usuario.

### Aplicaciones validadas del sistema.

El LVS V275 cumple con la normativa 21 CFR Parte 11, con varios niveles de seguridad, gestión integral de datos y opciones de generación de informes. Es compatible con Microsoft® Active Directory, ofrece un registro de auditoría de las acciones del operador y cuenta con un archivo de inspección para cada etiqueta.

### Registro de auditoría

El software V275 mantiene un registro de auditoría completo para respaldar el cumplimiento de los procesos de calidad y permitir el cumplimiento de la normativa 21 CFR Parte 11.

### I Q/OQ/PQ

Omron ofrece un procedimiento complementario de I Q/OQ/PQ para ayudar a los clientes con el mantenimiento de sus procesos de calidad. El procedimiento de I Q/OQ/PQ documenta que el sistema V275 ha sido instalado correctamente, que opera correctamente y que el personal está adecuadamente capacitado para utilizar el sistema en un entorno de producción.

# Características



El cabezal de lectura se ajusta dentro del espacio de la impresora.

La integración estrecha permite un funcionamiento consistente de una plantilla de inspección en múltiples sistemas.



El sensor de 600 dpi permite calificar símbolos pequeños y leer texto pequeño.

Diseño patentado de cabeza flotante para mantener la distancia focal adecuada con la etiqueta.



Se incluye un conector de bucle de retroalimentación para controles de parada de movimiento.

PoE (Power over Ethernet) para una comunicación y alimentación sencilla.



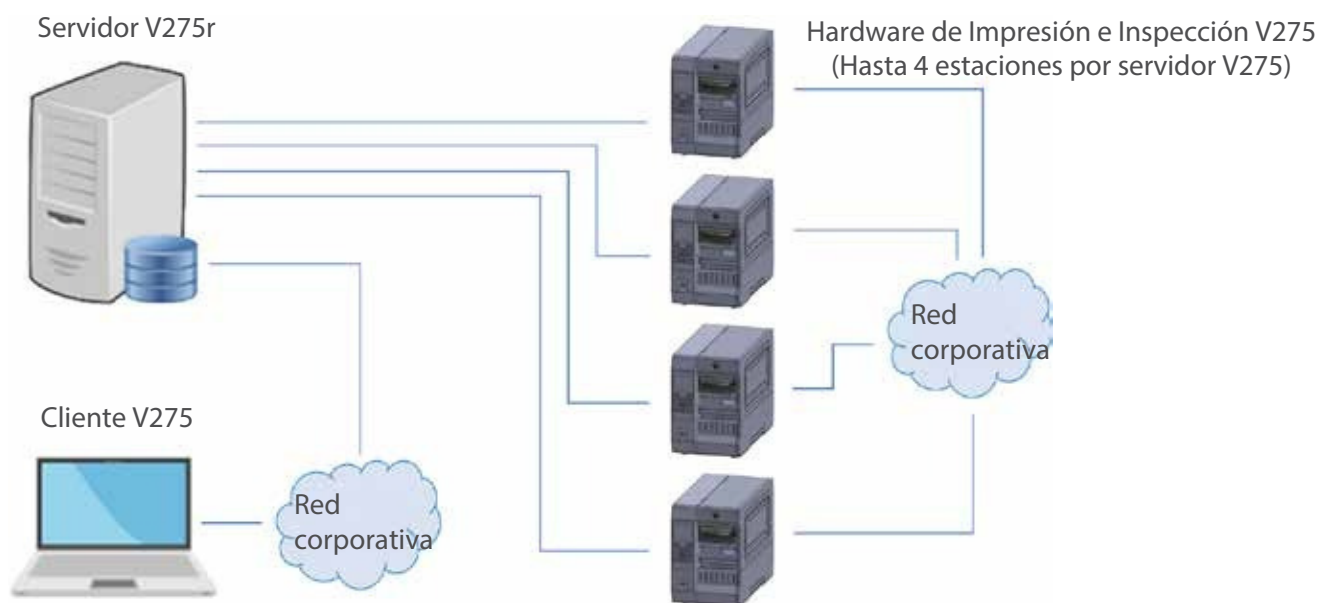
# Descripción general del sistema V275

El sistema V275 consta de componentes de hardware y software. Los principales elementos de un sistema de inspección de calidad de impresión V275 son:

- **Hardware V275 de impresión e inspección:** Incluye cámara de línea, placas de circuito impreso, firmware de captura de imágenes y hardware relacionado integrados en impresora Zebra ZT6x0.
- **Servidor V275:** Este software es el cerebro del sistema. Se ejecuta como un servicio en un ordenador suministrado por el cliente y se comunica con el hardware de impresión e inspección a través de puertos dedicados de Ethernet Gigabit.

El Servidor V275 analiza los datos de imagen recibidos del Hardware de Impresión e Inspección para determinar si cumplen con los estándares de calidad especificados.

- **V275 Clientes:** Este software proporciona la interfaz de usuario que permite a un operador diseñar criterios de inspección y ejecutar trabajos de impresión e inspección. La interfaz de usuario V275 es basada en web y se ejecuta en un navegador compatible. Esta interfaz de usuario del cliente se puede acceder localmente en la PC del servidor V275 o desde una conexión de cliente de red compatible.











La arquitectura del sistema V275 está diseñada para permitir la flexibilidad de ubicar el componente del servidor V275 en una ubicación central, al tiempo que se accede y controla el sistema desde cualquier computadora con un navegador web y acceso autorizado. Esto elimina la necesidad de tener una computadora servidor ubicada junto a cada unidad de hardware de impresión e inspección.

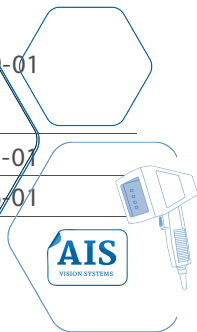
Asignando a cada operador un inicio de sesión único y los permisos correspondientes, el administrador del sistema puede crear un sistema que permita a algunos usuarios tener acceso completo al sistema y crear plantillas de inspección de impresión, mientras que otros usuarios pueden omitir las funciones de diseño y configuración y pasar directamente a ejecutar e inspeccionar un trabajo de impresión.

El Sistema de Inspección de Impresión V275 mantiene un registro completo de auditoría para cumplir con los mandatos de calidad internos y regulatorios. El registro de auditoría se puede exportar para su uso con sistemas externos. Hasta que se exporte, el registro de auditoría solo es accesible para los usuarios del sistema V275 autorizados para verlo.





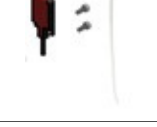



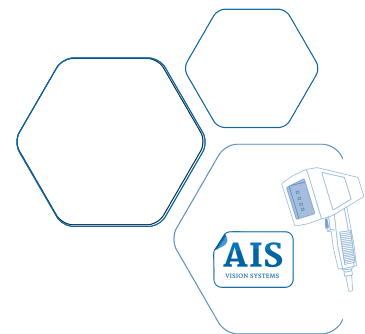
## V275 y Accesorios

Apariencia	Descripción	Número de parte
	Motor de inspección de calidad de impresión V275 integrado en impresora Zebra ZT610, resolución de 300 dpi. Etiquetas de hasta 4.1" de ancho, velocidad de hasta 12 pulgadas por segundo.	V275-P46Z61030-CC
	Igual que antes, con capacidad de despegado y presentación.	V275-P46Z6103P-CC
	Motor de inspección de calidad de impresión V275 integrado en impresora Zebra ZT610, resolución de 600 dpi. Etiquetas de hasta 4.1" de ancho, velocidad de hasta 6 pulgadas por segundo.	V275-P46Z61060-CC
	Igual que antes, con capacidad de despegado y presentación.	V275-P46Z6106P-CC
	Motor de inspección de calidad de impresión V275, integrado en una impresora Zebra ZT620 con una resolución de 300 dpi. Imprime y verifica etiquetas de hasta 6.6" de ancho a velocidades de hasta 8 pulgadas por segundo.	V275-P86Z62030-CC
	Igual que antes, con capacidad de despegado y presentación.	V275-P86Z6203P-CC
Apariencia	Descripción	Número de parte
	Torre de luces para usar con el V275. Incluye la torre de luces y el cable para conectarla a la impresora Zebra.	V275-ALRYGZZT
	Cable de 2m para conectar la impresora Zebra V275 con una torre de luces proporcionada por el cliente. Adaptabilidad a diferentes torres de luces. Cliente responsable de la conexión.	V275-ALCBL0ZT
	Tarjeta de prueba estándar de calibración de conformidad EAN/UPS para reemplazo en V275 en impresora Zebra ZT610, fechada.	V275-ACEAN028
	Tarjeta de prueba estándar de calibración de conformidad EAN/UPS para reemplazo en V275 en impresora Zebra ZT610, sin fecha.	V275-ACEAN028-01
	Tarjeta de prueba estándar de calibración de conformidad EAN/UPS para reemplazo en V275 en impresora Zebra ZT620, fechada.	V275-ACEAN029
	Tarjeta de prueba estándar de calibración de conformidad EAN/UPS para reemplazo en V275 en impresora Zebra ZT620, sin fecha.	V275-ACEAN029-01
Image not available	Procedimiento I Q/OQ/PQ para V275 con impresora de 300 DPI.	V275-APIQQ03-01
Image not available	Procedimiento I Q/OQ/PQ para V275 con impresora de 600 DPI.	V275-APIQQ06-01



# Información de pedido de kits de servicio y reparación.

Apariencia	Descripción	Número de parte
	Kit de cabezal de lectura de repuesto para sistemas V275 Zebra ZT610.	V275-RRH04ZEB
	Kit de cabezal de lectura de repuesto para sistemas V275 basados en la impresora Zebra ZT620.	V275-RRH06ZEB
	Kit de reemplazo PCB para sistemas V275 Zebra.	V275-RBS00ZEB
	Kit de reemplazo de codificador para sistemas V275 Zebra.	V275-RENC0ZEB
	Kit de reemplazo del sensor de despegado y presentación para sistemas basados en Zebra V275.	V275-RPPS0ZEB
	Kit de reemplazo de panel trasero para sistemas V275 basados en impresoras Zebra. Incluye cableado interno.	V275-RRPC0ZEB



OMRON AUTOMATION AMERICAS HEADQUARTERS • Chicago, IL USA • 847.843.7900 • 800.556.6766 • automation.omron.com

OMRON CANADA, INC. • HEAD OFFICE  
Toronto, ON, Canada • 416.286.6465 • 866.986.6766 • automation.omron.com

OMRON ELECTRONICS DE MEXICO • HEAD OFFICE  
Ciudad de México • 52.55.5901.4300 • 01.800.386.6766 • mela@omron.com

OMRON ELECTRONICS DE MEXICO • SALES OFFICE  
San Pedro Garza García, N.L. • 81.12.53.7392 • 01.800.386.6766 • mela@omron.com

OMRON ELECTRONICS DE MEXICO • SALES OFFICE  
Eugenio Garza Sada, León, Gto • 01.800.386.6766 • mela@omron.com

OMRON ELETRÔNICA DO BRASIL LTDA • HEAD OFFICE  
São Paulo, SP, Brasil • 55 11 5171-8920 • automation.omron.com

OMRON ARGENTINA • SALES OFFICE  
Buenos Aires, Argentina • +54.11.4521.8630 • +54.11.4523.8483  
mela@omron.com

OTHER OMRON LATIN AMERICA SALES  
+54.11.4521.8630 • +54.11.4523.8483 • mela@omron.com

## Authorized Distributor:

### Controllers & I/O

- Machine Automation Controllers (MAC) • Motion Controllers
- Programmable Logic Controllers (PLC) • Temperature Controllers • Remote I/O

### Robotics

- Industrial Robots • Mobile Robots

### Operator Interfaces

- Human Machine Interface (HMI)

### Motion & Drives

- Machine Automation Controllers (MAC) • Motion Controllers • Servo Systems
- Frequency Inverters

### Vision, Measurement & Identification

- Vision Sensors & Systems • Measurement Sensors • Auto Identification Systems

### Sensing

- Photoelectric Sensors • Fiber-Optic Sensors • Proximity Sensors
- Rotary Encoders • Ultrasonic Sensors

### Safety

- Safety Light Curtains • Safety Laser Scanners • Programmable Safety Systems
- Safety Mats and Edges • Safety Door Switches • Emergency Stop Devices
- Safety Switches & Operator Controls • Safety Monitoring/Force-guided Relays

### Control Components

- Power Supplies • Timers • Counters • Programmable Relays
- Digital Panel Meters • Monitoring Products

### Switches & Relays

- Limit Switches • Pushbutton Switches • Electromechanical Relays
- Solid State Relays

### Software

- Programming & Configuration • Runtime

